

RICAVANDO LO SPESSORE
A DEI DUE DIAMETRI.

UN-EN 12735-1

Ø ESTERNO NOMINALE (mm)	Ø INTERNO NOMINALE (mm)	T SU ES
6,35	4,75	✓
9,52	7,92	✓
12,70	11,10	✓
9,52	7,52	
12,70	10,70	
15,87	13,87	
19,05	17,05	
22,22	20,22	
25,40	23,40	
28,57	26,57	
34,92	32,44	
41,27	37,97	



TOLERANZA MASSIMA SPESSORE (mm)	LIMITI MINIMI MASSIMI SUL DIAMETRO (mm)
±0,10	6,31-6,39
±0,10	9,48-9,56
±0,10	12,66-12,74
±0,13	9,48-9,56
±0,13	12,66-12,74
±0,13	15,83-15,91
±0,15	19,00-19,10
±0,15	22,18-22,27
±0,15	25,35-25,45
±0,15	28,52-28,62
±0,15	34,87-34,98
±0,15	41,21-41,33

EFFETTUARE LA MISURA
RICAVANDO LO SPESSORE

